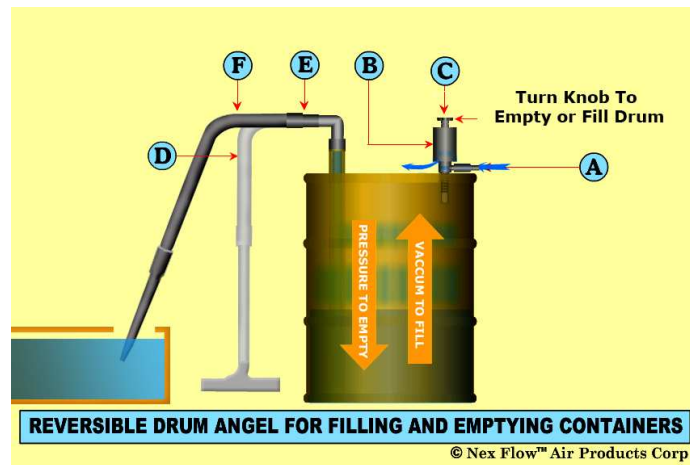
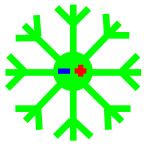


Sez. I.1
***Sistemi e tecnologie ad aria compressa,
di ausilio alla produzione***



DISPOSITIVI DI SVUOTAMENTO O RIEMPIMENTO PER LIQUIDI
REVERSIBLE DRUM ANGEL

Documentazione non registrata, soggetta a modifiche senza preavviso



SISTEMI REVERSIBILI DI RIEMPIMENTO O SVUOTAMENTO LIQUIDI (POMPE)
Movimenta 205 litri in meno di 90 secondi

Perché usarli!

I sistemi Drum Angel, sono praticamente delle pompe, senza organi in movimento e senza manutenzione, usati per recuperare liquidi versati, liquidi di raffreddamento, fanghi, oli usati, perdite di acqua e altri liquidi, usando solo aria compressa. Il sistema ad aria compressa viene fissato sulla sommità di un bidone, a tenuta, che funziona come un polmone pressione variabile, di aria compressa.

La funzione reversibile, del flusso, consente di usare il sistema per riempire o svuotare il contenitore, con il semplice giro di una manopola.

Il flusso può essere controllato attraverso una valvola di arresto, attraverso un regolatore di pressione o attraverso la manopola stessa.

Il contenitore deve avere un adeguato spessore e deve essere in buone condizioni, per sopportare la massima pressione in esso contenuta.

Questi sistemi, senza uso di elettricità, sono la migliore soluzione, per gli ambienti industriali, per evitare i problemi di affidabilità e sicurezza dei sistemi elettrici. Una caratteristica di sicurezza, integrata nel sistema, previene riempimenti eccessivi e perdite.



Il disegno sopra rappresenta un'applicazione fatta per rimuovere il liquido di raffreddamento di una macchina utensile, per trasportarlo in un altro contenitore



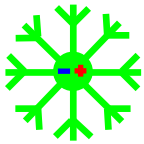
Il sistema, come da fotografia sopra, può essere utilizzato anche per la pulizia e la raccolta di liquidi dispersi.

Caratteristiche del prodotto

- Senza parti in movimento.
- Azionato senza elettricità.
- In acciaio inox
- Sistemi integrati di sicurezza per vuoto e pressione
- Compatto, trasportabile e facile da installare
- Sistema automatico di blocco per evitare perdite per troppopieno
- Installabile su contenitori standard
- Completo con sistema di scarico

Benefici dall'uso del prodotto

- Senza manutenzione
- No elettricità, sicuro in pressione
- Lunga durata
- Semplice da installare e usare
- Uscita/portata facilmente controllabile
- Non possibili riempimenti sopra il limite
- Usabile su qualsiasi contenitore standard
- Diversamente da qualche concorrente, il Drum Angel è completo di stime di recupero senza costi aggiuntivi.



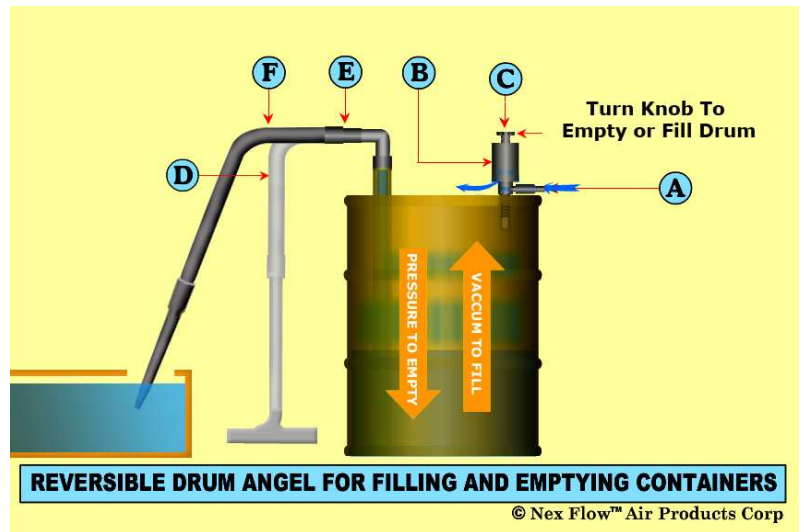
Come funziona il sistema Drum Angel

Una piccola quantità di aria compressa entra nella camera anulare, attraverso l'entrata A. L'aria viene spinta dentro il dispositivo B, che è montato, attraverso un piccolo foro, sul contenitore a tenuta.

La manopola C, consente di regolare il vuoto che si forma dentro il contenitore da riempire, o da svuotare.

Il liquido entra nel contenitore attraverso il tubo D, avvitato sul foro lato del contenitore. Un attacco a curva E, collega il tubo D ad un tubo flessibile F, che aspira, o eietta il liquido.

Sono disponibili vari tipi di connessioni per il trasferimento dei liquidi.



Il modello 35011S include la pompa Drum Angel, le tubazioni e i raccordi per lo skimmer a pavimento, con relativi adattatori.

Nota: Per ragioni di sicurezza, si raccomanda di verificare la congruità dello spessore del contenitore, che dovrebbe avere almeno 1,5mm di spessore, rispetto alle normative vigenti, relative la sicurezza. Questa nota fa riferimento alle normative ANSI n°MH2-1997

Codici e descrizioni pompe Drum Angel

Codice	Descrizione
35011S	Drum Angel + kit per contenitore da 210lt
35012S	Drum Angel + kit per contenitore da 114lt
35001S	Solo pompa Drum Angel

Caratteristiche del prodotto:

La pompa Drum Angel usa soltanto 510 SLPM (18SCFM) a 5,5Bar e può avere una portata di 114 litri al minuto.

La connessione di ingresso è di ¼" NPT

The Drum Angel can be used to clean up many kinds of spills quickly and effectively.



Codici e descrizioni accessori

Codice	Descrizione
90001	Filtro con scarico automatico
90012	Valvola di sicurezza manuale
90005	Filtro olio con scarico automatico
90041	Contenitore da 200lt